



**AGRUPACIÓN NACIONAL DE EMPLEADOS FISCALES**  
Alameda 1603 Edificio Tucapel Jiménez A. Santiago de Chile  
Fundada el 5 de Mayo de 1943 Fono: 224490560  
[info@anef.cl](mailto:info@anef.cl) <http://www.anef.cl>

Santiago, 31 de marzo de 2026

## COMUNICADO ANEF

### INFORMA SOBRE PLAN DE ACCIÓN ANEF - INSTALACIÓN COORDINACIONES SECTORIALES

Estimadas compañeras y compañeros dirigentes/as:

En el marco de las Resoluciones de nuestra **XX Asamblea Nacional Extraordinaria** y de lo informado en el último **Consejo de Presidentes/as y Delegados/as de ANEF**, adjuntamos la presentación expuesta sobre las **Coordinaciones Sectoriales por Ministerios**, correspondiente al inicio del **Plan de Acción ANEF 2026**.

Como se explicó en la instancia, este nuevo modelo busca **fortalecer la articulación** entre las asociaciones afiliadas y la ANEF nacional, promoviendo una **comunicación permanente, directa y oportuna** con los dirigentes sectoriales asignados.

**Cada organización debe designar un/a dirigente/a coordinador/a** que será el enlace con los/as dirigentes ANEF del sector correspondiente, para lo cual debe completar el formulario de registro, hasta el **jueves 2 de abril**.

 La Presentación está disponible en el siguiente link:

<https://gamma.app/docs/20260323-Coordinaciones-ANEF-CPyD-g595rjx7c1td8c3>

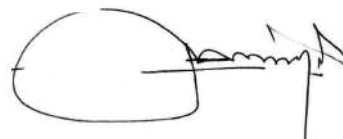
 El Formulario de Registro de Representantes, en el siguiente link:

[https://docs.google.com/forms/d/e/1FAIpQLSddnKNNCeMhDL8uiLo\\_QzSf696yzJeHS1X4suiu9ZbN1HcB9A/viewform?usp=publish-editor](https://docs.google.com/forms/d/e/1FAIpQLSddnKNNCeMhDL8uiLo_QzSf696yzJeHS1X4suiu9ZbN1HcB9A/viewform?usp=publish-editor)

Agradecemos su compromiso para implementar este sistema de trabajo que potenciará nuestra **acción sindical conjunta**. Fraternalmente,



**Carlos Insunza Rojas**  
Secretario General ANEF



**José Pérez Debelli**  
Presidente Nacional ANEF



**Katherine Valle González**  
Vicepresidenta de Organización