



**AGRUPACIÓN NACIONAL DE EMPLEADOS FISCALES**  
Alameda 1603 Edificio Tucapel Jiménez A. Santiago de Chile  
Fundada el 5 de Mayo de 1943 Fono: 224490560  
[info@anef.cl](mailto:info@anef.cl) <http://www.anef.cl>

## **COMUNICADO N°8**

Estimados Compañeros y Compañeras:

Informamos a ustedes, que el proceso de acreditación para todos aquellos dirigentes y dirigentas nacionales ubicados en Santiago, tal como hemos informado en comunicados anteriores, culmina hoy a las 18:00 hrs. en nuestra sede ANEF.

Respecto de aquellos dirigentes y dirigentas nacionales con ubicación regiones les informamos que excepcionalmente serán acreditados mañana 05 de marzo en el Hotel Gran Palace a partir de las 08:30 hasta las 10:00 hrs.

Fraternalmente,

**COMISIÓN ORGANIZADORA ASAMBLEA  
EXTRAORDINARIA**

*Santiago, 04 marzo de 2026*