



**AGRUPACIÓN NACIONAL DE EMPLEADOS FISCALES**  
Alameda 1603 Edificio Tucapel Jiménez A. Santiago de Chile  
Fundada el 5 de Mayo de 1943 Fono: 224490560  
[info@anef.cl](mailto:info@anef.cl) <http://www.anef.cl>

Santiago, 23 de abril de 2026

**COMUNICADO ANEF**  
**DIRECTORIO NACIONAL AVANZA EN LA IMPLEMENTACIÓN DEL PLAN DE ACCIÓN ANEF**  
**Y PONE A DISPOSICIÓN GUÍA DE DEFENSA JURÍDICA Y FICHA DE REGISTRO**



Estimados /as Compañeros/as,

El Directorio Nacional ANEF continúa avanzando en la implementación de los acuerdos adoptados en nuestra **XX Asamblea Nacional Extraordinaria**, realizada los días 5 y 6 de marzo.

En el marco de la instalación progresiva de la Coordinaciones Sectoriales informadas, remitimos para su más amplia difusión a nuestra base, los siguientes instrumentos de apoyo para nuestra tarea de Defensa del Empleo Público:

1. La **Guía de Defensa Jurídica para Funcionarios/as** (accesible en este [link](#))
2. **Ficha de Registro de Funcionarios/as Despedidos/as** (accesible en este [link](#))

Reiteramos el llamado a **nuestras asociaciones de base** a incorporarse activamente en las coordinaciones sectoriales y a mantenerse alertas frente a los efectos del cambio de administración. Asimismo, convocamos al conjunto de nuestra base a **fortalecer la Unidad y la Acción Conjunta** para la implementación del **Plan de Acción** de la confederación, informándose siempre a través de los **canales formales de nuestra organización** y haciendo uso de los **canales regulares para aclarar sus dudas**.

Saludos fraternales

**Carlos Insunza Rojas**  
Secretario General ANEF

**José Pérez Debelli**  
Presidente Nacional ANEF