



AGRUPACIÓN NACIONAL DE EMPLEADOS FISCALES
Alameda 1603 Edificio Tucapel Jiménez A. Santiago de Chile
Fundada el 5 de Mayo de 1943 Fono: 224490560
info@anef.cl <http://www.anef.cl>

Santiago, 28 de septiembre de 2026

COMUNICADO ANEF
EN DEFENSA DE LA FUNCIÓN PÚBLICA, DE LA SALUD Y LA EDUCACIÓN
RESPALDAMOS Y SOLIDARIZAMOS CON LAS JORNADAS DE MOVILIZACIÓN CONVOCADAS POR
LA CONFUSAM Y EL CONFECH

Estimadas compañeras y compañeros:

Nuestra reciente Asamblea Nacional, realizada bajo el lema "*Servicios Públicos Fortalecidos - Seguridades y Derechos para la Ciudadanía*", mandató al conjunto de nuestra organización a fortalecer su capacidad de movilización en defensa del Estado, de la Función Pública y de un presupuesto que permita a las instituciones públicas del Estado garantizar y proveer los derechos a la ciudadanía. Asimismo, resolvió desarrollar e impulsar las más amplias alianzas sociales para cumplir y alcanzar estos objetivos.

En este contexto, el Directorio Nacional de la **ANEF expresa su respaldo a las convocatorias a Paro Nacional de la CONFUSAM, este 29 y 30 de septiembre en Defensa de la Salud Pública, y de la CONFECH, este 1 de octubre, en Defensa de la Educación Pública.**

La **CONFUSAM, organización representativa de los/as trabajadores/as de la Atención Primaria de Salud, ha convocado a un Paro Nacional de 48h, en defensa del financiamiento de la Salud Pública** y de las condiciones necesarias para entregar una atención digna y oportuna a las comunidades. Las principales demandas que han relevado son: el pago de la deuda del Ministerio de Salud con los municipios que sobrepasa los \$37 mil millones; cerrar la brecha histórica del "Per Cápita Basal" para alcanzar los \$16.000 mensuales por beneficiario; aumento real del Presupuesto 2027 con un incremento de \$1.000 en el valor del per cápita, sin considerar el traspaso de los Programas de Reforzamiento de la Atención Primaria de Salud (PRAPS).

La **CONFECH, que agrupa a 53 federaciones de estudiantes universitarios de universidades estatales, tradicionales y privadas, ha convocado a un Paro Nacional bajo la consigna "Para transformar Chile, ¡ni un peso menos para la educación!"**, estableciendo una alerta respecto de los recortes y discontinuación de programas sociales, anunciados por el gobierno, particularmente aquellos vinculados a la Educación Pública, como el Programa de Alimentación Escolar (PAE), los Fondos de Apoyo a la Educación Pública, las Becas Vocación de Profesor o el Programas de Reinserción Escolar.

En este sentido, destacamos y saludamos a **nuestra asociación afiliada APROJUNJI, que se ha adherido a la convocatoria a Paro** en Defensa de la Educación Pública y de su Presupuesto.

Convocamos a las dirigencias de nuestras asociaciones de base, a sus Directorios Nacional y dirigentes/as en cada nivel territorial, así como a nuestros Consejos Regionales a adherir activamente a estas movilizaciones, relevando al compromiso de la ANEF con la Función Pública y los Derechos Sociales que garantiza y provee.

Por un Presupuesto de la Nación 2027 que fortalezca al Estado y ponga en su centro a las necesidades mayorías de nuestro pueblo: ¡ANEF Siempre Presente!

Saludos fraternales,

Carlos Insunza Rojas
Secretario General ANEF

José Pérez Debelli
Presidente Nacional ANEF